



Fiche technique

Modèle 115C – Scie à ruban verticale pour travaux généraux

Caractéristiques standards incluses avec l'équipement

- Peut être utilisée comme tronçonneuse
- Peut déchirer, peut entailler des blocs
- Peut-on couper les contours comme une scie à outils?
- Pédale pour un mouvement mains libres du chariot de 4 " (100 mm)
- Échelle graduée pour la profondeur de coupe
- Le bloc à onglets permet une coupe d'onglet de +/- 45°
- C-clamp pour le serrage du matériau
- Force de coupe réglable pour la coupe de formes solides ou structurelles
- table en acier massif moulé
- Base robuste pour la stabilité et la force
- Longueur de matériau ajustable pour des coupes répétitives
- roues en fonte
- Les guides à rouleaux sont durcis et rainurés, permettant l'utilisation de lames de 6,4, 9,5, 12,7, 19 mm (1/4", 3/8", 1/2" et 3/4") sans aucun réglage
- Boîte à engrenages conçue pour les scies à ruban robustes, à vis sans fin en bronze phosphoreux et à usinage de précision, reposant sur des roulements à billes étanches, graissée à la graisse
- Tous les roulements sont totalement enfermés et lubrifiés à vie
- Le système électrique utilise uniquement des composants approuvés C.S.A./UL et est approuvé électriquement
- Lame de scie à ruban de qualité supérieure

CAPACITÉ DE COUPE	
Round	10" (250 mm)
Round with maximum 8 1/2" (216 mm) length	13" (330 m)
Round at 45 degrees	7" (180 mm)
Rectangular	10" x 13" (250 x 330 mm)
Rip cutting width	9" (230 mm)

SPÉCIFICATIONS	
Blade size	1/4" to 3/4" x 10' (6 to 19 mm x 3050 mm)
Blade speeds	75, 130, 215, 350 ft/min (23, 40m 66, 107 m/min)
Blade tension	30,000 psi
Table height	33" (840 mm)
Worktable (ground solid steel)	1" x 18" x 30" (24 mm x 460 mm x 760 mm)
Machine Weight	1,000 lb. (455 kg)
Overall dimensions	34" x 48" x 68" (860 mm x 12250 mm x 1730 mm)
DRIVE	
Blade drive	3/4 Hp (.56 kW)
Motor starter	Manual
Voltage available	115 Volts

Options

Démarrreur magnétique monophasé

Fin de coupe coupée

Variateur de vitesse électronique (1 Hp)

Lumière laser indicateur de coupe

Lampe de travail

Stand pour matériel

Convoyeur 10 'de long



Fiche technique

Modèle 360MV-C – Scie à ruban à onglet verticale

Caractéristiques standards incluses avec l'équipement

- La machine peut couper les onglets à 45 degrés à droite et à gauche, ainsi que les couper à la verticale
- L'alimentation est entraînée par une vis à billes
- Vitesse de la lame contrôlée avec un entraînement à fréquence variable
- Plage de débit d'alimentation variable .5 à 40 ipm
- Conception économe en énergie, aucune pompe hydraulique ne fonctionne en permanence
- Le matériau est serré à gauche et à droite de la lame
- Inclinaison de la tête réglable de 3°
- Mouvement de la machine sur roulements linéaires pour rigidité maximale et mouvement en douceur
- Les guides de lame sont recouverts de carbure de tungstène avec rouleau pour éliminer la torsion de la lame et amortir les vibrations
- Démarreur magnétique avec arrêt en fin de coupe, protection thermique des moteurs
- La lame est préchargée pour optimiser la coupe
- La tension de la lame est compensée par un ressort
- Le système d'entraînement des lames consiste en un entraînement direct, un entraînement par engrenage à vis sans fin.
- Poste de commande pratique situé sur une console pivotante pour la commodité de l'opérateur, commandes, scie en avant, rétraction de la scie, coupe à la scie, liquide de refroidissement en marche, vitesse de la lame, vitesse d'avance
- Les butées réglables permettent d'avancer les blocs et de rétracter la scie pour permettre l'utilisation de matériaux de différentes tailles.
- Roues en fonte ductile
- Le système électrique utilise uniquement des composants approuvés C.S.A./UL
- Lame de scie à ruban bimétallique de qualité supérieure

CAPACITÉ DE COUPE	
Round at 90°	14" (355 mm)
Rectangular at 45°	12 ¾" (323mm)
Rectangular	14" x 17" (355 x 432 mm)
SPÉCIFICATIONS	
Blade Size	1¼" x 14'6" (32 x 4420 mm)
Blade Speeds (ft/min)	60 to 400 (18 to 122 m/min)

Feed Rate	.5 to 40 inch per minute
Blade Tension (spring compensated)	25,000 psi (172 MPa)
Table Height	34 ½" (876 mm)
Maximum Work Load	2,000 lb.(907 kg)
Machine Weight	1,600 lb. (726 kg)
Overall Dimensions	88" x 46" x 86" (2235 X 1168 X 2184 mm)
DRIVE	
Blade Drive	5 Hp (3.7 kW)
Feed Drive	1 Hp (200 W)
Voltages available (three phase)	460/3/60 standard 208,230,575/3/60 and 220/1/60 available

Options

Lumière laser pour Indicateur de coupe

Mâchoires d'étau pivotantes

Tension 575/3/60 ou 208, 230/3/60

Convoyeur 10 'de long

Système de refroidissement



Fiche technique

Modèle 500MV – Scie à ruban à onglet verticale

Caractéristiques standards incluses avec l'équipement

- La machine peut couper les onglets à 45 degrés à droite et à gauche, ainsi que les couper à la verticale
- L'angle est ajusté hydrauliquement
- Le matériau est fixé par des étaux hydrauliques - 2 ensembles, à gauche et à droite de la lame
- Pression d'étau variable avec vanne de réglage montée sur panneau
- L'étau peut pivoter, permettant ainsi de couper des angles composés
- Mouvement de machine sur roulements linéaires pour fournir rigidité maximale et un mouvement en douceur
- L'alimentation de la tête de scie utilise une vanne de détection de charge qui l'arrête si la lame commence à se surcharger, ce qui est typique lors du découpage de l'âme de formes structurales.
- Les guides de lame sont recouverts de carbure de tungstène avec des rouleaux pour éliminer la torsion de la lame et amortir les vibrations
- Démarreur magnétique avec arrêt automatique en fin de coupe, protection thermique des moteurs
- La lame est préchargée pour optimiser la coupe
- La tension de la lame est ajustée hydrauliquement
- Le système d'entraînement de la lame consiste en un entraînement par engrenage planétaire à haute efficacité et à entraînement direct. Vitesse de la lame contrôlée avec un entraînement à fréquence variable
- Scie manuelle vers l'avant, rétraction de la scie, coupe à la scie, étaux ouvert / fermé, lent et rapide et inclinaison de la tête de scie
- Le cycle de coupe semi-automatique comprend le démarrage de la scie, la coupe à la scie, l'arrêt de la scie et le retrait de la scie.
- Les butées réglables pour faire avancer la scie permettent d'avancer les blocs et de rétracter la scie pour permettre l'utilisation de matériaux de différentes tailles.
- Roues en acier avec moyeux en fonte ductile
- Injecter le système de refroidissement dans les guides de scie et une buse réglable montée sur une tête de scie, le tout avec des débits réglables
- Le système électrique utilise uniquement des composants approuvés C.S.A./UL et est approuvé électriquement
- Lame de scie à ruban bimétallique de qualité supérieure

CAPACITÉ DE COUPE	
Round at 90 degrees	19 1/2" (500 mm)
Round at 45 degrees	19 1/2" (500 mm)
Rectangular at 90 degrees	19 1/2" x 27" (500 mm x 700 mm)/
SPÉCIFICATIONS	
Blade Size	1 1/4" x 17" (38 mm x 5180 mm)
Blade Speeds (ft/min)	80 to 450 (24 to 135 m/min)
Blade Tension (spring compensated)	25,000 psi (172 MPa)
Table Height	41 3/4" (1060 mm)
Maximum Work Load	6,000 lb. (2700 kg)
Machine Weight	4000 lb. (1800 kg)
Overall Dimensions	1117" x 63" x 106 1/2" (2890x1600x2705mm)
DRIVE	
Blade Drive	7 1/2" Hp (5.6kW)
Hydraulic Drive	3 Hp (2.25 kW)
Voltage (three phase)	575/460

Options

Inclinaison de la tête réglable de 3 degrés

Lame sur compteur d'heures

Indicateur de coupure de ligne laser

Convoyeur 10'